

ТЕРМОТРАНСФЕРНА ПРЕСА TS-ONE

РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

Благодаря Ви за покупката на термотрансферната преса TS-ONE. Сигурни сме, че ще се радвате на дългогодишна доходоносна работа с тази отлична машина. Моля, отделете малко време, за да се запознаете с това ръководство. То показва как да експлоатирате правилно Вашата нова термотрансферна преса.

СЪДЪРЖАНИЕ:

1. Гаранционни условия
2. Технически данни
3. Приложение на термотрансферната преса
4. Правила за безопасна работа
5. Монтаж:: транспорт, електрически връзки и смяна на притискащите плочи
6. Инструкция за работа
7. Поддръжка:
 - 7.1. Подмяна на нагревател и термосензор
 - 7.2. Подмяна на предпазител
8. Електрическа схема
9. Разглобяване и грижа за околната среда
10. Списък на резервните части

1. Гаранционни условия. Гаранционният срок на термотрансферната преса, производство на SISER S.p.A., е 6 месеца от датата на продажба при спазване на указанията за експлоатация. По време на гаранционния срок дефектирали части се подменят безплатно. След подмяната дефектната част може да бъде задържана.

Гаранцията не включва обезщетение за нанесени загуби или пропуснати ползи поради загуба на клиент, неизпълнение на поръчка и др.

2. Технически данни:

Захранващо напрежение - 220V, 50Hz

Максимална консумирана мощност - 2kW

Тегло - 40кг

Размер на плочите - 38см x 50см; опции: 15см x 15см и извити плочи за шапки

Максимална температура: 230°C

3. Приложение. Тази термо преса е предназначена за трансфер на всякакви термотрансферни материали върху всякакви видове тъкани. Трябва да не се обслужва от

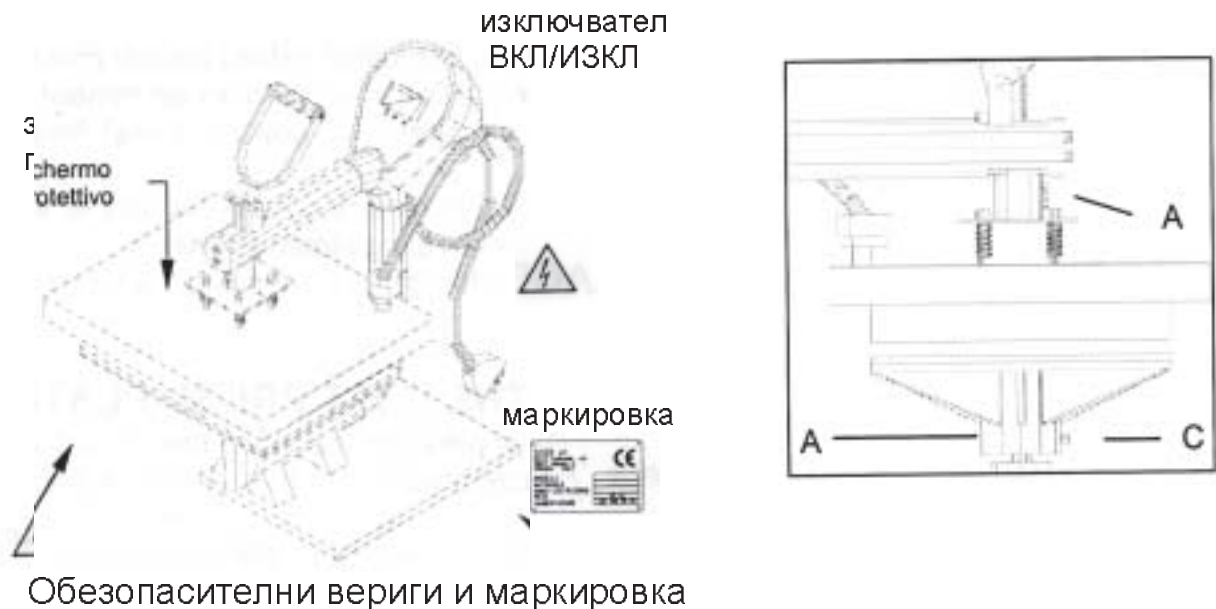
повече от един човек и не бива да се превишава границата от 230°C. SISO S.p.A. не носи отговорност, ако пресата не се инсталира според изискванията и не се използва по предназначение.

4. Правила за безопасна работа. Потребителят трябва да разбере начина на функциониране на пресата и на нейните електрически компоненти и да се запознае с това ръководство преди да пристъпи към работа с пресата. *Обърнете особено внимание на опасността от изгаряния, които може да се получат при допир с нагнетите плочи по време на работа. Препоръчва се потребителят да носи защитни ръкавици, които издържат 230°C.* Махнете ръцете си от плочата в момент на притискане, тъй като натискът може да причини травми. Трябва да се избягва едновременното използване на пресата от повече от един човек.

Всякаква поддръжка и ремонти трябва да се извършват при изключено положение и студена плоча.

Не работете с пресата във влажна и мокра среда. Преди смяна на плочите изключете пресата и я оставете да изстине. Не трансферирайте върху тъкани, които съдържат разтворители, запалими течности, газообразни или течни горива. Допълването с аксесоари и замяната на части с такива, които не са одобрени от производителя, е забранено.

Отстраняване или изключване на осигурителните вериги на пресата е забранено! Работната област трябва да се поддържа чиста, без предмети които пречат на работните движения на пресата. Съблюдаването на общите изисквания и условия за безопасна работа е задължително за успешната и безаварийна работа на машината. Предупредителната маркировка и графични символи показват рисковите областите, в които трябва особено внимание поради естеството на работа на термопресата.



5. Монтаж, транспорт, електрически връзки и смяна на притискащите плочи.

Монтажът на пресата се извършва от човек с подходящата техническа подготовка. Електрическите връзки трябва да отговарят на изискванията на БДС. При транспортиране пресата да се пази от удари. Теглото на пресата изисква поне двама души да пренесат кашона до мястото на монтажа. В транспортно положение пресата е в полуразглобено състояние. Сглобяването се извършва лесно по приложената диаграма. Необходима е стабилна маса с височина около 80см. Препоръчва се основата да се закрепва здраво за масата за да не се плъзне горната част на пресата.

Електрическата инсталация на работното помещение трябва да отговаря на изисква-

нията на БДС. Сечението на захранващите проводници трябва да позволява включването на 2kW товар, за предпочитане в самостоятелен контакт. Проверете съответствието на захранващото напрежение на данните на маркировката на пресата. Корпусът и трябва да е надеждно занулен. Препоръчва се монтажът на устройство за следене на токът на утечка с чувствителност максимум 30mA. Не използвайте кабели с увредена изолация. Не се препоръчва удължаването на кабела на пресата.

Извадете щепсела от контакта преди да извършвате каквито и да било работи по поддръжка или ремонт на машината, особено ако е необходимо да се отвори кутията на управлението или нагревателните елементи.

Маркировката "ВИСОКО НАПРЕЖЕНИЕ!", поставени на кутията за управление и на горната повърхност на нагряващата плоча, заострят вниманието на потребителя.

Преди смяна на нагряващата плоча изключете захранването от главния прекъсвач. Нагряващите плочи за TS-ONE са с размери 38cm x 50cm (стандартна) или 15cm x 15cm (опция) или извита плоча за шапки (опция). Така с една машина получавате три доходосни функции. Плочите се стягат към пресата с винт "А". Смяната става в следния ред:

- * изчакайте нагрятата плоча да се изстине.
- * спуснете горната нагревателна плоча докато се опре на долната плоча без натиск
- * отщипете и изключете електрическият съединител от кутията на управлението.
- * развийте винт А и вдигнете притискащата дръжка нагоре. Горната нагревателна плоча остава да лежи свободно върху долната плоча.
- * развийте винт С и махнете долната плоча като я повдигнете нагоре.
- * монтирайте новите плочи в обратния ред.

6. Инструкция за работа. Моля, при работа с термопресата обърнете внимание на очевидната опасност от:

- притискане на ръцете между плочите,
- високо напрежение,
- изгаряния на ръцете от нагревателната плоча.

Носете термозащитни ръкавици за защита от изгаряния!

Включете пресата от главния прекъсвач ВКЛ/ИЗКЛ (ON/OFF). Във включено положение ключът е осветен и може да въведете работните параметри. Това става от панела за управление като следите светодиодния индикатор.

БУТОНИ:

- Р1 е бутонът за програмиране. С него се избират последователно режимите таймер, температура и запазване на настройките.
- L1 е светодиоден индикатор за температурата на нагряващата плоча.
- L2 е светодиоден индикатор за времето на таймера
- L3 е светодиоден индикатор за зададената температура (когато плочите не са притиснати) и за отброеното от таймера време (по време на притискане на плочите).
- Бутоните "+" и "-" увеличават/намаляват температурата и времето на таймера.

При всяко натискане бутоните "+" и "-" увеличават/намаляват избраната величина. За да увеличите бързо стойността, задръжте бутона "+" натиснат и след това натиснете бутона "-" за да спрете нарастването на избраната величина. За да намалите бързо стойността, манипулирайте бутоните по същия начин, но в обратен ред.

ТАЙМЕР:

Натиснете веднаж бутон Р1 и на дисплея ще се изпише времето, което е било зададено предишния път. Светят светодиодите L2 "TIME" и L3 "SET". С бутоните "+" и "-" може да увеличите или да намалите зададеното време. При притискане на горната нагрява-

телна плоча, микропревключвателят на корпуса на пресата подава сигнал на управлението и то отчита времето, през което плочите са били притиснати. След изтичане на предварително зададеното време, зумерът предупреждава оператора със звуков сигнал. Звукът спира при вдигане на горната нагревателна плоча и на дисплея се изписва нейната температура.

ТЕМПЕРАТУРА

Натиснете още веднаж бутона P1. На дисплея се изписва температурата, която е била зададена за горната нагревателна плоча. Светят светодиодите L1 "TEMPERATURE" и L3 "SET". С бутоните "+" и "-" може да програмирате зададената температура, както бе обяснено по-горе.

Ако P1 се натисне отново, данните се записват в паметта и дисплеят изписва отново зададената температура. Термопресата е готова за работа, когато горната нагревателна плоча достигне зададената температура.

НАТИСК

Отхлабете винт А и развийте долната плоча за да регулирате натиска. Не забравяйте да затегнете отново винт А след това. Желаният натиск зависи от вида на термотрансфера и от типа и дебелината на тъканта.

РАБОТА С ПРЕСАТА

Поставете дрехата върху долната плоча и изгладете с ръка гънките. Поставете образа, който ще се трансферира, върху дрехата и притиснете плочите, като се съобразите с препоръчаните от производителя температура и продължителност. Шапките трябва да се опъват от долната страна с помощта на техните ленти.

ВНИМАНИЕ! Плочите може да се повредят, ако се оставят притиснати или доп-ряни за дълго време, когато машината не се използва.

Когато свършите работа, изключете пресата (поставете изключвателя в положение OFF)

7. Поддръжка. Действия, които са в разрез с правилата за безопасна работа, могат да причинят нещастен случай или сериозна повреда на пресата! Преди да извършвате каквито и да било работи по поддръжка на пресата, изключете захранването и извадете щепсела от контакта. Обърнете внимание на високата температура на горната плоча. Охлаждането ѝ до 50°C може да отнеме до 10 минути.

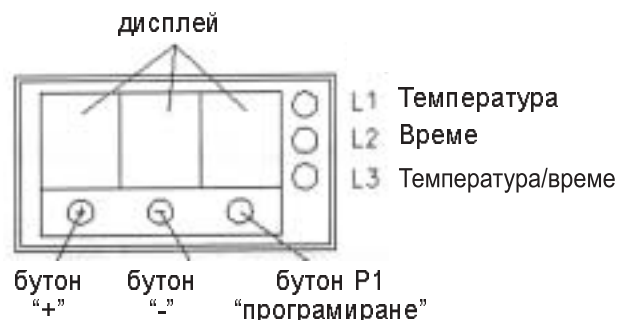
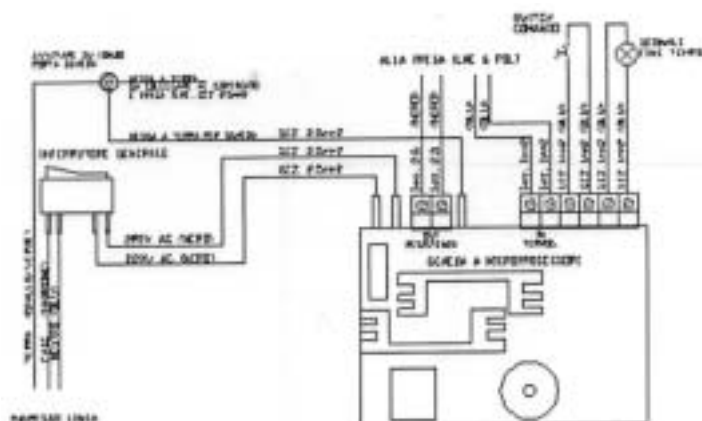
Внимателно следвайте указанията в това ръководство, преди поддръжка или почистване на пресата. Тези операции трябва да се извършват от подходящо обучен човек.

Преди да включите захранването след поддръжка, проверете дали инструментите и резервните части не пречат на свободното работно движение на пресата и дали предупредителната маркировка е на мястото си и е в добро състояние.

7.1. Подмяна на нагревателен елемент и термосензор. Изключете захранването на пресата и извадете щепсела от контакта. Освободете съединителя от кутията за управление. Развийте винта на съединителя и извадете кабелите на нагревателя и/или термосензора от съединителя. Развийте четирите винта, които държат капака на нагревателя и вдигнете капака. Заменете дефектиралите части и в обратния ред сглобете пресата. За правилното свързване на проводниците към съединителя може да се ръководите от електрическата схема. Използвайте само оригинални нагреватели и сензори от SISO S.p.A.

7.2 Подмяна на изгорял предпазител. Изключете захранването на пресата и извадете щепсела от контакта. Отворете кутията за управление и извадете съединителя. Предпазителя се намира на платката и трябва да се смени с предпазител със същата стойност - 250V/A.

8.Електрическа схема.



9. Разглобяване и грижа за околната среда. Термопресата е оръдие на труда и при бракуването ѝ трябва да се спазват всички правила за работа с индустриални отпадъци.

Пресата се изключва и разглобява на части, които се групират по техния състав, напр. алуминий, пластмаса, желязо, керамика и др. Изхвърлянето на тези групи материали трябва да не нарушава законите на страната. Спазвайте указанията за безопасност при разглобяване на пресата!

10. Списък на резервните части.

- | | |
|---|---|
| 01 - Лост за притискане, | 02 - Свързка между лоста и горната нагреваща плоча, |
| 03 - Метален капак на горната плоча, | 04 - Горна нагреваща плоча с нагревател, |
| 05 - Термоустойчив материал, | 06 - Алуминиева долна плоча, |
| 07 - Винт на долната плоча, | 08 - Винт за регулиране на натиска, |
| 09 - Електронна платка, | 10 - Панел за управление, |
| 11 - 7 полюсен съединител, | 12 - Захранващ кабел, |
| 13 - Кабел и съединител на горна нагреваща плоча, | 14 - Подвижно въртящо се рамо, |
| 15 - Неподвижно рамо, | 16 - Винт за регулиране на натиска, |
| 17 - Основа, | 18 - Винтове за закрепване към основата, |
| 19 - Нагревател, | 20 - Термосензор. |

ГАРАНЦИОНЕН ТАЛОН на термопреса модел TS-ONE

Фабричен номер: Дата на покупка:

Фактура № Клиент:

