

Препоръки

1. С цел по-дълготрайна и качествена работа на машината, след работа изключвайте машината според указания ред. Не я оставяйте включена за дълъг период от време, без да ламинира.
2. За правилно позициониране на изделието за ламиниране спрямо фолиото използвайте плъзгащия се ограничител, намиращ се на плота за подаване.
3. Използвайте качествени и правилно навити фолиа, те ще ви гарантират високо качество на ламиниране и увеличаване на периода за почистване при правилна експлоатация.
4. За правилна настройка на температурата спрямо дебелината на фолиото използвайте следната ориентировъчна таблица:

ЛАМИНАТНО ФОЛИО	ТЕМПЕРАТУРА
до 30 mic.	100С'
до 40 mic.	120С'
до 75 mic.	130С'
до 125 mic.	140С'
до 250 mic	160С'

Забележка: горната таблица е ориентировъчна, понеже различните производители използват различна структура при производството на ламинатно фолио.

Ако според данните в таблицата не постигате добър резултат използвайте следния метод за настройка:

-след ламинация, ако забележите по ръбовете на фолиото (там, където то е слепнало плътно и няма между двата му слоя медия) матов оттенък или въобще не е залепнало, трябва да увеличите температурата или да намалите скоростта

-след ламинация, ако забележите, че цялата ламинация има вълнообразна форма, то трябва да намалите температурата или да увеличите скоростта.