

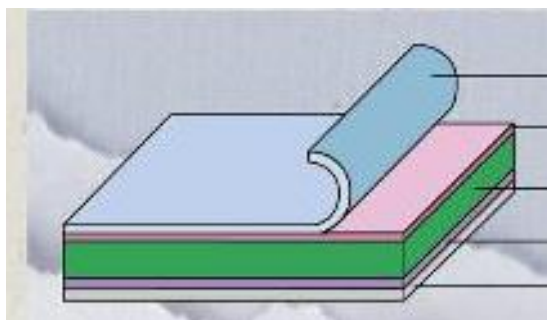
MIRACLON & RIGILON

Water soluble photopolymer printing and molding plates

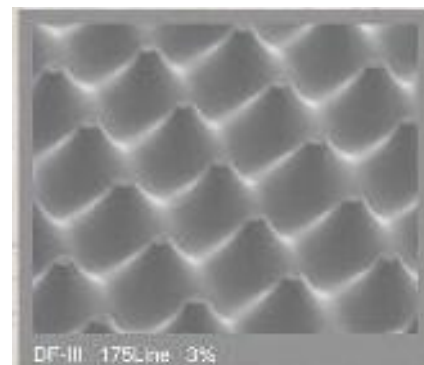


tok TOKYO OHKA KOGYO CO., LTD.

MIRACLON е серия фотополимерни клишета с водно проявяване произведени от фирма ТОК - Япония. Основата е стомана, алуминий или полиестер. Подходящи са за тампон печат, УВ лакиране, сух офсет, висок печат и др. Водното проявяване осигурява лесна, евтина и бърза изработка на клишетата, съобразена с екологичните изисквания. Клишетата гарантират превъзходен трансфер на мастилото.



защитно фолио
матово покритие
фотополимер
слой против отражения
основа



Клишетата с водно проявяване със стоманена основа модел Miraclon DS са разработени специално за тампон-печат, сух офсет, конвенционален висок печат и др. Тънката основа на вариантите за монтаж на магнитни цилиндри позволяват клишетата да се огъват без чупки. Клишетата се обработват лесно, осигуряват високо качество на образа, добър трансфер на мастило, отсечени контури на текста, на растера и на комбинация от растерни и векторни образи. Клишетата издържат на дълги тиражи и на повторен печат. Промиват се само с вода и могат да се промиват на всички машини за обработка на фотополимерни клишета без филтърна система. Важно е влажността в помещението да е в границите на 50-55%. Ниската влажност не е критична защото клишетото се втвърдява, но полимерът няма да стане чуплив или да се кърти. Ако влажността е по-висока, полимерът омеква и по време на печат точката се увеличава. Това е и единственият недостатък на тези клишета. Затова е препоръчително да съхранявате клишетата в запечатана непромокаема пластмасова опаковка.

Технически данни:

Обща дебелина: 0.73мм

Дебелина на основата: 0.26мм

Твърдост на полимерния слой: 76 shore D

Спектър на чувствителност: 250-430nm

Ъгъл на наклона: 70 градуса

Разделителна способност на образа:

60 линии/см от 2 до 98%

Минимална изолирана точка: 200 микрон

Минимална изолирана линия: 40 микрон

Време за експонация: с лампа Philips 09N ~ 5 минути, 18-19 стъпки по скала Stouffer
с лампа Philips 10N ~ 3 минути, 16-17 стъпки по скала Stouffer

Време за промиване: ~ 3 минути при температура 25°C. Температурата на водата може да е в диапазона 20-35°C. При увеличаване на температурата на водата времето на промиване се скъсява.

Време за изсушаване: клишетата се изсушават на температура 60-80°C.

~20мин при 60°C

~15мин при 70°C

~10мин при 80°C

Повторна експонация: половината от времето за експонация.

Състав на фотополимера: PVA поливинил-алкохол, винилни мономери, стабилизатори
фоточувствително свързващо вещество

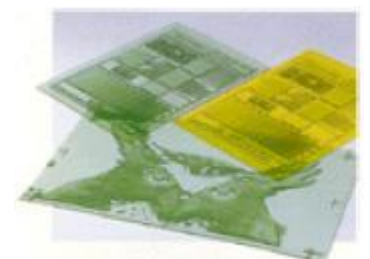
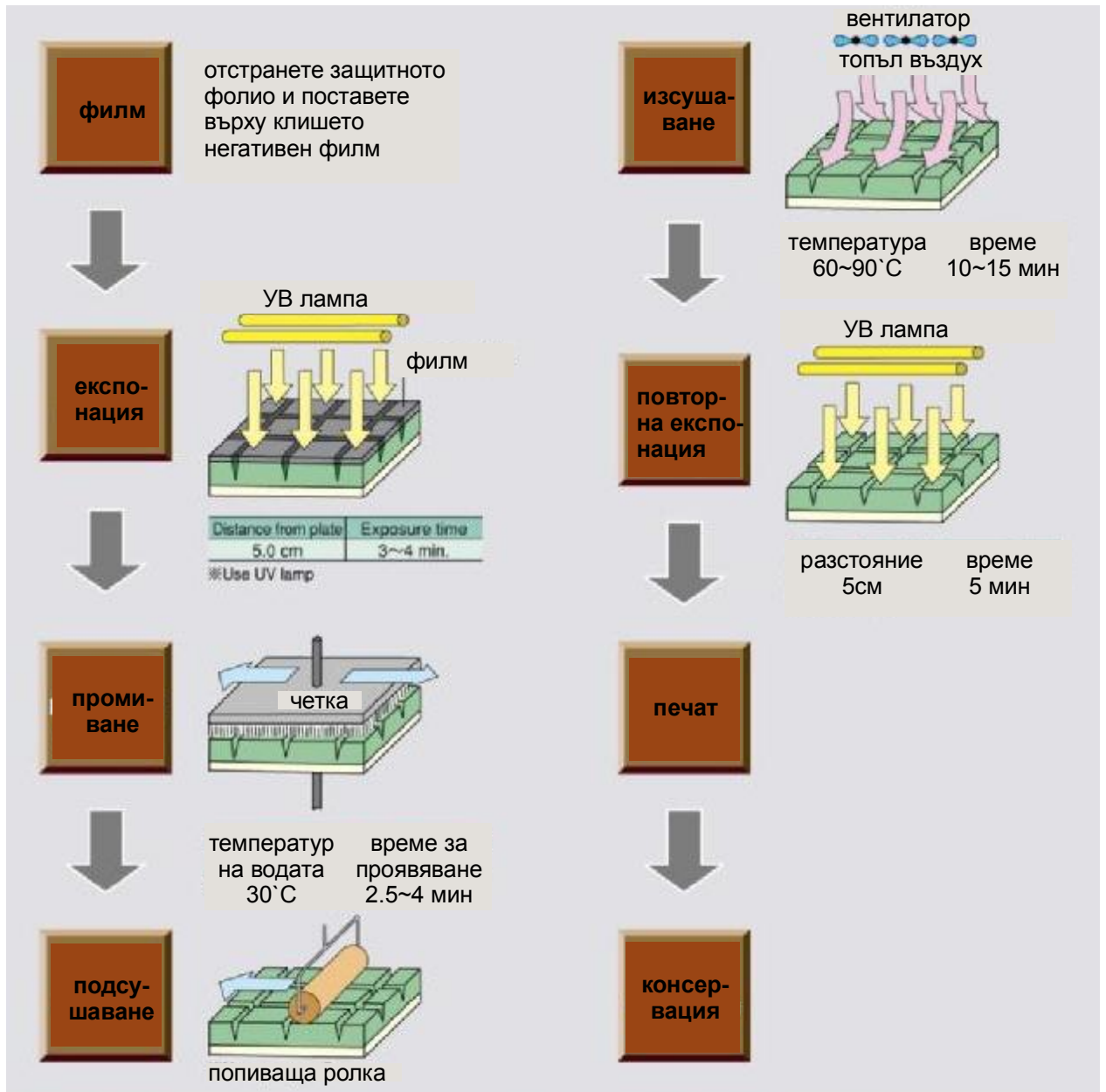


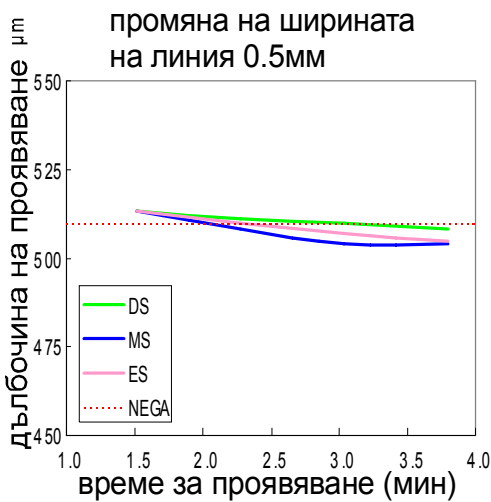
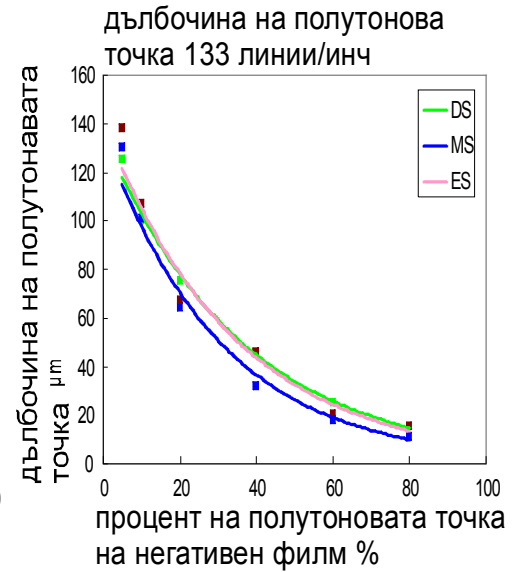
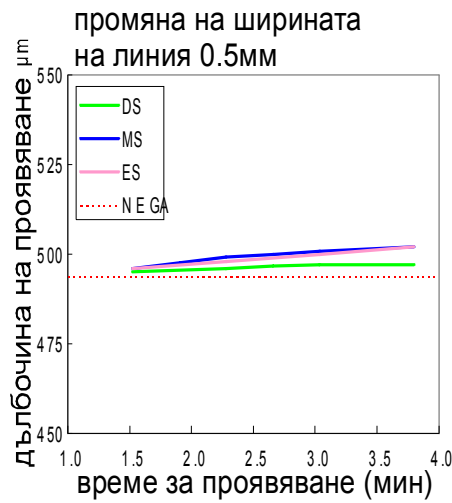
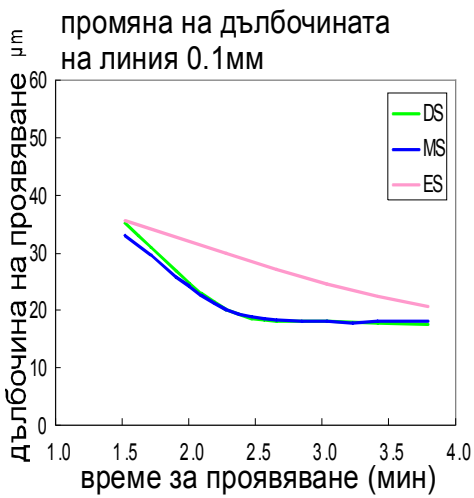
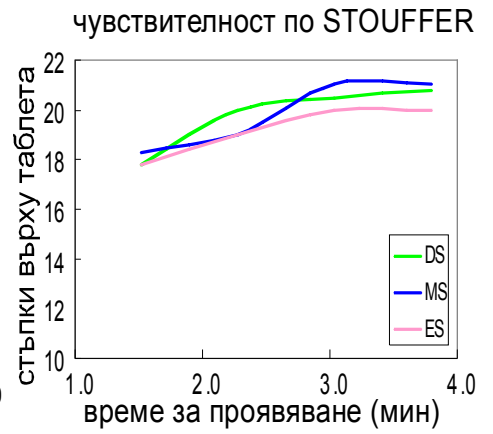
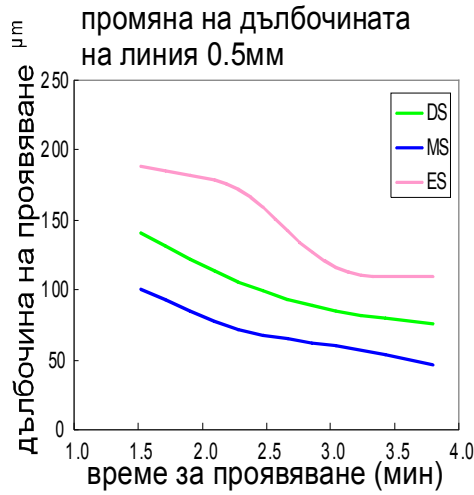
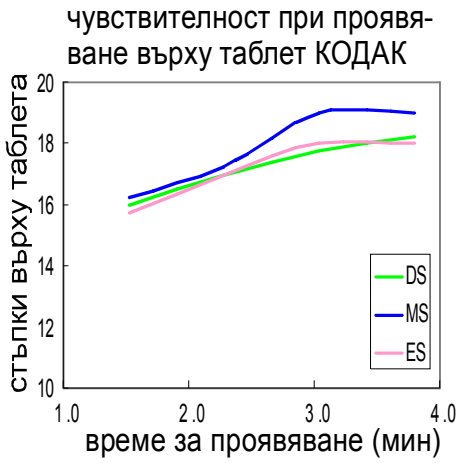
Забележка: Увеличаването на времето за изсушаване няма отрицателен ефект.

По-краткото изсушаване обаче оставя фотополимера прекалено мек.

Клишетата трябва да се съхраняват в оригиналната опаковка на стайна температура.

Етапи на обработката на полимерно клише





Условия на измерване:

Експонатор модел POLIMERO XL
 Лампа Philips TL100W/10R
 Режим на експонатора
 3% растер 133 линии/инч
 Промиване в машина POLIMERO
 с вода с температура 35`C
 Изсушаване за 15 мин при 80`C

сравнение на различните типове клишета

Параметър	Тип	DS	MS	ES
Основа		0.26mm стомана	0.26mm стомана	0.26mm стомана
Време експонация		2'18"	2'18"	2'18"
Повт. експонация		2'	2'	2'
Промиване		2'30"	1'45"	1'45"
Брой стъпки КОДАК STOUFFER		17/20.00	17.25/19.00	17/19.00
Дълбочина на линията (микрометър)	0.5mm	105	70	170
	0.1mm	20	20	30
Дълбочина на полутонова точка 133 лин/инч (микрометър)	3%	150	140	145
	5%	125	130	140
	10%	100	100	110
	20%	75	65	70
	40%	45	30	45
	60%	25	20	20
	80%	15	10	15
Минимална ширина на линията (мм)		0.03	0.04	0.03
Твърдост на полимера (D)		76	80	81