

ИЗКЛЮЧИТЕЛЕН ПРЕДСТАВИТЕЛ ЗА БЪЛГАРИЯ

гр.Пловдив 4003, ПК 100, ул.“Ибър” №31, тел. 032/94 58 85, факс: 96 07 99, info@microasu.com

РЪКОВОДСТВО ЗА ПОТРЕБИТЕЛЯ

УВ ЕКСПОНАТОР за КЛИШЕТА UV-4252



Честито! Поздравяваме Ви за Вашия избор!

Експонаторите TIC UV4252 са високопроизводителни и надеждни, продукт на революционни нововъведения и върхови технологии. Отговарят на най-придирчивите изисквания, лесни за обслужване и прецизни.

За да оптимизирате работата на Вашия експонатор, моля, прочетете внимателно това ръководство. Желаем Ви приятна и ползотворна работа!

Съдържание:

1. Въведение
2. Работа с експонатора
3. Поддръжка
4. Приложение №1: Гаранционна карта

1. Въведение. Експонаторът служи за проявяване на стоманени и полимерни клишета за тампон-печат с високи изисквания към качеството на образа като надписи върху LCD дисплеи, мобилни телефони, стъклени и керамични детайли, изделия от кожа, метал и пластмаси, медицински изделия и др.

Работната среда на машината е нормална стайна температура 5 ~ 25`C и влажност 30 ~ 80%. Не се изисква специално охлаждане, помещението трябва да е проветриво, без завишена запрашеност пушек, лесно запалими вещества и корозиращи химикали. От всяка страна на експонатора да има поне 10см отстояние до стени и предмети за да се осигури подходяща вентилация на машината. Директна слънчева светлина и пръскане с вода не са допустими. Основата на която е поставен експонаторът трябва да е стабилна, без вибрации. Захранва се от напрежение 220V / 50Hz с нормални граници на отклонение през надлежно занулен щепсел и изправен захранващ кабел.

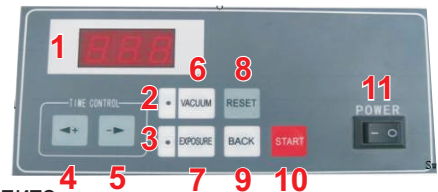
За удължаване на живота на експонатора:

- не увреждайте повърхността на стъклото с твърди и остри предмети,
- не използвайте леплив и корозиращ ретуш върху филмите,
- не оставяйте УВ лампите включени повече от 2 часа без прекъсване,
- правете пауза от 4 - 5 минути между две поредни включвания на УВ лампите,
- след изключване на вакуум помпата изчакайте да влезе въздух преди да отворите капак на машината, не го отваряйте докато работи вакуум-помпата,
- не изключвайте захранването на експонатора от кабела веднага след като завърши експонацията - вентилаторът трябва да охлади машината в течение на няколко минути.

2. Работа с експонатора. На фиг. 1 е показан панелът за управление на машината и са описани функциите на бутоните.

- 1 - Дисплей 2 - LED индикатор за включен вакуум
3 - LED индикатор за включени УВ лампи
4 - Бутон за увеличаване на времето 5 - Бутон за намаляване на времето
6 - Бутон за включване/изключване на вакуума
7 - Бутон за включване/изключване на УВ лампите
8 - Бутон за изчистване на въведените стойности и изключване на УВ лампите
9 - Бутон за връщане на предишните настройки 10 - Бутон за начало на експонацията
11 - Ключ на захранването

Фиг. 1



Повдигнете капака на експонатора и проверете дали стъклото и гумената мембрана са чисти и здрави. Почистете повърхностите от евентуални остатъци от емулсия, ретуш и масило. Повърхностите трябва да са напълно сухи преди експонация.

Не използвайте силно активни химикали и абразиви за почистване!

Затворете капака, включете захранването (дисплеят за времето на експонация трябва да светне), включете вакуума и проверете дали работи нормално.

Поставете филма върху стъклото с емулсията нагоре. Филмите за тампон-печат се проявяват огледално така, че емулсията да е откъм повърхността на клишетото за да няма разсейване на светлината през дебелината на филма. Колкото и тънък да е филмът, той дава разсейване и то влошава качеството на печат особено при печат на растер или на фини детайли.

Поставете клишетото с чувствителната повърхност надолу към филма и го позиционирайте по пасерите на филма. Работата с фоточувствителни материали трябва да става на слаба светлина със спектър, който не се възприема от клишетото.

Затворете капака и включете вакуума. Така клишетото се притиска плътно към филма и не се получава разсейване на светлината.

Задайте желаното време за експонация. При включена експонация зададеното време не може да се променя. С бутони + и - се избира време за експонация от 0 до 999 сек, което се показва на дисплея.

Включете експонацията и изчакайте лампите да се изключат след като изтече зададеното време.

Изключете вакуума, изчакайте системата да засмуче обратно въздух и отворете капака за да извадите експонираните клишета и филмите.

Ако образът е щрих с големи плътни полета се препоръчва клишетата да се експонират повторно през растер-филм. Така в големите плътни области се засветват малки точки, които не излизат при печата, но тези "хълмчета" задържат мастилото по време на движение на ракеда и не позволяват на тампона да размаже мастилото, което се събира в голямото плътно поле. За повече подробности - вижте литература по въпроса.

Изчакайте няколко минути експонаторът да се охлади и изключете захранването. При продължителен престой може да извадите и щепсела от контакта.

3. Поддръжка. Поддръжката на експонатора се свежда до периодично почистване на повърхностите на стъклото и на гумената мембрана.

УВ лампите не са вечни и при нагаряне на луминофора в двата края или изгаряне, трябва да се смени в следния ред. Изключете захранването на експонатора от контакта, отворете капака, развийте винтовете които държат стъклото и го извадете. Разхлабете тръбата за подмяна от цокъла, извадете я и поставете на нейно място нова УВ тръба със същите параметри. Сглобете стъклото в обратния ред.

Ако тръбите са работили продължително време светлинната мощност намалява и е препоръчително да се подменят дори да не са окончателно изгорели.

4. Приложение №1

ГАРАНЦИОННА КАРТА

МОДЕЛ МАШИНА: СЕРИЕН НОМЕР:

ДАТА ПРОДАЖБА: ФАКТУРА:

КУПУВАЧ:

..... тел:

Изделието е тествано. Включването към ел. мрежа става чрез изправен и занулен контакт тип "ШУКО".

Настоящата гаранция Ви дава право на 12 месеца безплатен гаранционен сервиз от датата на закупуване. Гаранционният и извънгаранционният ремонт се извършват в някоя от сервизните бази на фирмата:

база гр. Пловдив: ул. Рогошко шосе №9 тел. 032/968990 e-mail: sklad@microasu.com

база гр. София: ул. Мюнхен №6Б тел. 02/9732830 e-mail: support@microasu.com

ГАРАНЦИЯТА ОТПАДА ПРИ:

- лош транспорт, неправилно съхранение, неправилно включване в ел. мрежа (офазяване).
- опит за ремонт от страна на клиента.
- при стихийни природни бедствия (повреди поради наводнение, земетресение, пожар, удар от мълния).

ГАРАНЦИЯТА НЕ ВАЖИ ЗА УВ ТРЪБИТЕ!

Извършени ремонти:

1. Дата и повреда:

2. Дата и повреда:

3. Дата и повреда:

4. Дата и повреда:

Запознат съм и съм съгласен със сервизните условия на фирмата:

"Микро АСУ" - ООД
/подпис и печат/

Купувач:

Условия за инсталация и сервизно обслужване на машини

1. Инсталация. Закупените от фирмата машини се транспортират до посоченото от клиента населено място в рамките на страната. Сервизен инженер осъществява пускането на машината в експлоатация, инсталира системния софтуеър, прави проби и обучава оператора в рамките на деня на инсталацията. Денят на доставката и денят на инсталацията се уговарят в деня на продажбата и могат да се променят едностранно с писмено уведомление поне 1 ден предварително.

1.1. Задължение на Продавача е да осигури транспортiranето на машината до посочения от Купувача адрес в уговореното време и сервизен инженер, който в уговореното време да извърши инсталацията на машината на посочения адрес.

1.2. Задължение на Купувача е да осигури присъствие на компетентни служители в уговореното време, товаро-разтоварните работи, преноса и разполагането на машината в работното помещение, ел. захранване с необходимите параметри, което да може да се ползва без удължаване на захранващите кабели на машината, компютър, който отговаря на изискванията за инсталация на приложния софтуеър, разположен така, че да бъде свързан към машината без удължаване на комуникационните кабели. Локацията на Купувача трябва да позволява достъп с МПС, което превозва машината. Всички необходими данни за теглото и габаритите на машината са дадени в техническото описание; техническа консултация се предоставя от Продавача при поискване.

1.3. Заплащане. Инсталацията на големи и тежки машини не се заплаща допълнително от Купувача ако доставката е на разстояние до 150km от някоя от сервизните бази на Продавача. За транспортиране на машина на по-голямо разстояние на Купувача се начисляват транспортни разходи за използваното товарно МПС съгласно тарифата на сервиза за надвишението над 150km.

Не се извършва инсталация на място на малки и леки машини като режещи плотери, тампон-печатни машини, ламинатори, термотрансферни преси и др. По изрично настояване на Купувача може срещу заплащане съгласно актуалната тарифа на сервиза да се извърши инсталация на място и на такава машина.

Ако машината не може да бъде инсталирана в рамките на деня на доставката поради неизпълнение на задълженията на Купувача или поради инсталацията на опции, софтуеър и др., които не влизат в закупената конфигурация, удължението на посещението за инсталация или повторно посещение се заплащат съгласно актуалната тарифа на сервиза.

Ако в процеса на инсталация Купувачът реши че са необходими допълнителни кабели, аксесоари, софтуеър и др., които не влизат в конфигурацията на закупената машина, те се доставят от Купувача или от Продавача срещу заплащане съгласно актуалната тарифа на сервиза.

Забележка: С оглед пълноценното протичане на инсталацията и избягване на ненужни престои на сервизния инженер се препоръчва да се уговаря инсталацията едва след като машината е била доставена и поставена в работното помещение, прекарано е необходимото ел. захранване и е осигурен компютър, който отговаря на изискванията за инсталация на приложния софтуеър.

2. Обучение.

2.1. Заедно с инсталацията на машината сервизният инженер извършва обучение на оператора в рамките на деня на инсталацията.

2.2. Допълнително обучение за всички машини се извършва в сервизния център на най-близката база на фирмата. Самото обучение е безплатно, но всички разходи по престоя на оператора/операторите се поемат от Купувача.

2.3. Допълнително обучение на място се извършва по изрично настояване на Купувача и се заплаща по актуалната тарифа на сервиза.

Забележка: Допълнително обучение се извършва с предварително съгласуване със сервизния инженер. При спешни повиквания курсът може да бъде прекъснат докато сервизният инженер е ангажиран със спешен ремонт.

3. Гаранционно обслужване. За срока на гаранцията Продавачът осигурява безплатно сервизно обслужване на всички закупени от него машини в своите бази. Безплатно се подменят дефектирани елементи и блокове, извършва се профилактика, настройка и тестове. Транспортът на машината до базата на фирмата и обратно е за сметка на Купувача. Машината задължително се придружава от гаранционната карта (или нейно копие) и заявка за гаранционно обслужване на машината по образец в сервиза на Продавача. Гаранцията на машината се удължава със срока на престой на машината в сервиза на Продавача. Сервизният инженер записва в гаранционната карта на машината датата на получаване на дефектиралата машина и датата на експедиция след ремонта, всички извършени операции и подменени части.

По изрично настояване на Купувача машината може да се сервизира на място като в този случай транспортните разходи на сервизния инженер със служебен лек автомобил са за сметка на Купувача и се калкулират по актуалната тарифа на сервиза. Заявката за гаранционно обслужване на място по образец се изпраща от Купувача по факс или e-mail.

Гаранционното обслужване не включва подмяна на консумативи като ножове на режещи плотери, филтри на солвентните принтери, инструменти на CNC фрезите и др. както и преинсталация на драйвери, операционна система или на друг софтуеър на управляващия компютър на Купувача. Ограничения в сроковете и условията за гаранционно обслужване има за някои елементи като например лазерни тръби, печатащи глави и др.

Дефектиралите елементи и блокове, подменени безплатно в гаранционния срок, стават собственост на Продавача и служат за отчитане пред производителя, за изследвания с цел подобряване на надеждността на машините и др.

Забележка: В сервиза на Продавача добросъвестно се съхранява копие от гаранционната карта на всяка продадена машина и загубването на гаранционната карта от Клиента не го лишава автоматично от правото на гаранционно обслужване. Даже в случай на загуба на копие на гаранционната карта, което се съхранява в сервиза, Купувачът може да докаже датата на сделката с фактура, приемно-предавателен протокол или друг документ. При липса на какъвто и да е документ у Купувача, доказващ датата на сделката с машината, и липса на копие от гаранционната карта в сервиза на Продавача, гаранцията отпада.

4. Извънгаранционно обслужване. Извън срока на гаранцията Продавачът осигурява сервизно обслужване на всички закупени от него машини в своите бази. Подменят се дефектирани елементи и блокове, извършва се профилактика, настройка и тестове. Транспортът на машината до базата на фирмата и обратно е за сметка на Купувача. Машината задължително се придружава от заявка за сервизно обслужване на машината по образец в сервиза на Продавача. Разходите за труд на сервизния инженер и цената на резервните части се калкулират съгласно актуалната тарифа на сервиза. Сервизният инженер записва в гаранционната карта на машината датата на получаване на дефектиралата машина и датата на експедиция след ремонта, всички извършени операции и подменени части.

По изрично настояване на Купувача машината може да се сервизира на място като в този случай транспортните разходи на сервизния инженер със служебен лек автомобил, разходите за труд и цената на резервните части са за сметка на Купувача и се калкулират съгласно актуалната тарифа на сервиза. Заявката за извънгаранционно обслужване на място по образец се изпраща от Купувача по факс или e-mail.

Дефектиралите елементи и блокове при извънгаранционен ремонт, заплатени от Купувача, остават негова собственост. Подменените елементи и блокове получават ограничена гаранция от 3 месеца, за който срок ако те дефектират се подменят без Купувачът да заплаща цената на резервните части. Ограничената гаранция не се отнася за консумативи като ножове на режещи плотери, филтри на солвентните принтери, инструменти на CNC фрезите и др. както и за преинсталация на драйвери, операционна система или на друг софтуеър на управляващия компютър на Купувача. Ограничения в сроковете и условията за ограничена гаранция има за някои подменени елементи като например лазерни тръби, печатащи глави и др.

5. Срокове. Заявките за сервизно обслужване се обслужват в максимално кратките възможни срокове. Времето за реакция зависи от изпълняваните в момента задачи от сервизния инженер. Приоритетите са подредени по следния начин:

№1 - заявки за гаранционен ремонт на машина в някоя от сервизните бази, №2 - заявки за извънгаранционен ремонт на машина в някоя от сервизните бази, №3 - заявки за гаранционен ремонт на машина на място при клиента, №4 - заявки за извънгаранционен ремонт на машина на място при клиента.

Забележка: Времето за отстраняване на повреда зависи от характера на повредата и от необходимите тестове за нейното локализиране. Продавачът поддържа на склад всички необходими резервни части и консумативи с цел бърза подмяна на дефектирани елементи, но при изчерпване на наличности или при специфична повреда е възможно да се наложи изчакване на спешна доставка на резервна част. По тези причини не може да се фиксира твърд срок за отстраняване на дефект по принцип. Клиентът може да получи точен срок и очаквана цена на ромонта след като сервизният инженер направи преглед на машината и извърши необходимите тестове.