

## Препоръки на производителя за избор на инструмент при обработка на различни материали на CNC рутер

**За обработка на ПММА** се препоръчват инструменти от сериите А и АА с единичен спираловиден режещ ръб (one flute spiral). С тях обработката е бърза, ефективна, не се отделя пушек, по повърхността не остава налеп от стружки. Уникалният патентован процес на полиране на режещите ръбове на инструментите гарантират висока гладкост на обработваната повърхност, която не може да се постигне при използване на други инструменти.

**За зачистване и заглаждане** на повърхността се препоръчват тройните спираловидни инструменти (three flute spiral).

**За рязане на МДФ** се препоръчват инструментите с двоен широк спираловиден режещ ръб, които най-добре отстраняват стърготините от среза, не предизвикват почерняване. Отпада необходимостта операторът да носи маска против дим. Инструментите от серия А има дълъг живот на работа, а тези от серия АА са още по-издръжливи.

**За рязане на алуминий** се препоръчват инструменти с един режещ ръб (one flute spiral) за алуминий. Обработката с тях е бърза и ефективна, по материала не остава налеп.

**За прецизно гравирание на плитки канали** се препоръчват скосените конусообразни инструменти със заоблен връх.

**За обработка на корк, меко дърво, ПВХ и дълбоко гравирание на ПММА** се препоръчват инструменти с един режещ ръб.

**За зачистване на грапавини** по обработваната повърхност се препоръчват инструменти с един или два спираловидни режещи ръба с долно отвеждане на стружките (down cut spiral).

**За обработка на метал** се препоръчват инструменти с един или два прави режещи ръба (straight flute)

**За 3D обработка на дърво** и др. сравнително меки материали се препоръчват профилните инструменти.

**За обработка на МДФ с повишена плътност** се препоръчват инструментите с назъбен режещ ръб. Задоволителен резултат се получава и с инструментите с два режещи ръба с широк канал.

**За обработката на многослойни печатни платки** се препоръчват инструментите с два прави режещи ръба.

**За обработката на метални матрици** се препоръчват инструменти от серия АА с титаниево покритие на режещите ръбове, които имат виолетово-черна повърхност.

**За получаване на огледална повърхност на ПММА** се препоръчват диамантените инструменти.

**За обработка на ПДЧ** и др. материали с нееднородна структура се препоръчват инструментите с профилни режещи ръбове (chip breaker spiral).

**За надписи на мрамор, гранит и др. породи камък** се препоръчват инструментите с V-профил с 1 или с 2 режещи ръба с максимална твърдост на инструмента, най-добре с диамантено покритие.

\*\* това са общи съвети, дадени от производителя, които могат да служат за ориентир при избора на инструмент. Тъй като практиката налага да се обработват най-различни групи материали и различните материали от една група имат различни свойства, операторът трябва сам да направи избор ръководейки се от:

- своя опит,
- конкретните параметри на обработвания материал,
- параметъра, на който се слага ударение по време на работа (примерно, дали приоритет има точният размер, гладката повърхност или краткото време на обработка),
- бюджета с който разполага (дали може да си позволи да поддържа различни инструменти за специфичната обработка на най-разнообразни материали или търси универсални евтини инструменти) и др.

***Свържете се с нас за консултация!***