



ZOICO COAT WR

Диазо-фотополимерна емулсия



ISO9001:2000

KOPIMASK

TDS

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ОПИСАНИЕ

Диазо-фотополимерна емулсия за печат на плоски детайли с водни мастила.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Печат на плосък текстил
Печат на дрехи, фланелки и др.
Печат на керамика и стъкло

Отлично, с втвърдяване
Отлично, с втвърдяване
Добро, с втвърдяване

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Очувствяване
Цвят
Относителна чувствителност
Резолюция
Вискозитет
Съдържание на твърдо вещество
Последващо втвърдяване
Нанасяне на дебел слой

Диазо-фотополимер
Син
Средна
Висока
Среден
33%
С FIXAPLAST
Да

УСТОЙЧИВОСТ

Устойчивост на солвентни мастила
Устойчивост на смесени мастила
Устойчивост на водни мастила
Механична устойчивост

Отлична ако е втвърдена
Отлична ако е втвърдена
Отлична ако е втвърдена
Отлична

ТРАЙНОСТ

Време на съхранение при 5 ~ 35°C
Време на съхранение на очувствена емулсия при 24°C
Време на съхранение на промазано сито при 24°C
Почистване на ситото
Почистване на ситото от втвърдена емулсия

1 година
2 ~ 4 седмици
4 дни
Добро
Много трудно, виж тех.данни на STARGEL 350

ПАКЕТИРАНЕ

12 кГ пакет | 12 кутии по 1 кГ заедно с очувствителя
20 кГ пакет | 4 кутии по 5 кГ заедно с очувствителя

УПОТРЕБА

Очувствяване на емулсията. Емулсията се очувствява от приложения очувствител. В малкото шишенце се налива дистилирана вода и се разклаща докато диазо компонента се разтвори напълно. След смесването оставете емулсията поне 20 минути да се успокои за да няма мехурчета. Дръжте емулсията на хладно (20°C) и тъмно място по време на работа.

Подготовка на ситото. Ситоплатът трябва да е без замърсявания, без прах, без остатъци от мастило или стара емулсия, без воали. За добро нанасяне на емулсията предварително обезмаслете ситото от двете страни с препаратите PREMASK, KAUSTIMASK или STARGEL 350 и след това изплакнете обилно с вода.

Промазване. В зависимост от типа на ситото започнете с 1 или 2 нанасяния от двете страни за да се запълнят всички отвори. Изсушете емулсията на температура не повече от 40°C. Повторете процеса на нанасяне на емулсия и изсушаване докато \ постигнете желаната дебелина на слоя.

Изсушаване на промазаното сито. Изсушете ситото като го поставите в хоризонтално положение с повърхността надолу в тъмно помещение или на светлина с безопасен спектър при температура 30° ~ 40°C, относителна влажност 30% ~ 50% и средно обдухване. Температурата, относителната влажност и въздушният поток влияят на времето за сушене. Ситото трябва да е напълно изсъхнало преди да се експонира за да се постигне максимална устойчивост на мастило и почистваща течност. Сушенето на висока температура или при различни от препоръчаните условия може да доведе до лош резултат.

Експониране. Експонирайте ситото на УВ светлина с дължина на вълната 350 ~ 420 нанометра. За целта използвайте халогенна лампа. Много фактори влияят на времето за експонация и не може да се дадат точни стойности. Правилното време на експонация е това при което се постига оптимална резолюция и се определя чрез проби с увеличаващо се на стъпки време или с калкулатор на експонацията като KOPIMASK CONTROL STRIP KS1. Недоекспонирането води до пори в емулсията и слабо захващане към ситото. Преекспониране води до загуба на детайлите. Правилно експонираното сито издържа на силна струя вода от чешмата при измиване.

Проявяване и измиване. Внимателно изплакнете ситото от двете страни с марна вода 22° ~ 30°C. След 1 - 2 минути изплакнете обилно от двете страни с вода с по-силно налягане от чешмата до окончателното измиване на неосветената емулсия.

Допълнително експониране. За да се увеличи устойчивостта на емулсията, може да се експонира още веднаж след измиването и изсушаването за 2 до 4 пъти по-дълго време от това за редовна експонация.

Химическо втвърдяване на емулсията. След като ситото е напълно сухо приложете FIXAPLAST от двете страни с гъба и го оставете да изсъхне в хоризонтално положение при температура от 40°C за около 2 часа. При по-ниска температура 22 ~ 25°C емулсията може да се втвърди за 24 часа. След тази процедура отстраняването на емулсията може да се окаже невъзможно.

Корекции и запълване. При работа с водни мастила използвайте филер BLOCODUR.

Отстраняване на емулсията. За отстраняване на емулсията на използваното сито приложете стрипер SCREEN STRIP или SERI CERO GEL. Преди стрипване почистете добре остатъците от мастило с DISOLIX или друг разтворител. Ако емулсията е била втвърдена химически с FIXAPLAST, за почистването ѝ трябва да се използва препарат STARGEL 350 без гаранции за успех.

Отстраняване на воали. Когато емулсията е недоекспонирана може да се появят сенки или воал. За отстраняване използвайте KAUSTIMASK S, STARGEL 350 или ZERO GHOST. Смес от KAUSTIMASK S и DISOLIX GEL е също ефективен начин за отстраняване на воал.

*** изложените данни са коректни в максимална степен и се базира на настоящето познаване на продукта. Няма обаче гаранции за постигнатия резултат поради големия брой приложения и върху продукта няма гаранция. Задължение на потребителя е да направи необходимите проби за да установи пригодността на продукта за неговите цели.