



TAMPODUR AP / TAMPODUR RP

Двустранни стоманени клишета за тампон-печат



ISO9001:2000

KOPIMASK
TDS

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

ОПИСАНИЕ

Клишета, двустранно покрити с водоразтворима фотоемулсия, от твърда стомана с изключително равна повърхност, която гарантира високо качество на печата с добра резолюция.

ПРИЛОЖЕНИЕ

За всички области на приложение, които изискват големи и средни тиражи със средно и високо качество на печат на деликатни образи с тънки линии. Бърза и лесна изработка с различна дълбочина на гравирание. Ниски производствени разходи.

ТАМПОН-ПЕЧАТНИ МАШИНИ

Тампонпечатни машини с отворена система - отлично приложими
Тампонпечатни машини със затворена система - отлично приложими

ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

| | |
|--------------------------|---|
| Емулсия | Фотополимер |
| Цвят | Син - TAMPODUR AP / Червен - TAMPODUR RP |
| Чувствителност | Висока - TAMPODUR AP / Средна - TAMPODUR RP |
| Механична здравина | 170 – 190 кр/мм |
| Твърдост на ст | 50-52 Rc |
| Проявител | Водно-базиран без солвент |
| Контраст след проявяване | Да |
| Контраст след гравирание | Да |
| Устойчивост на гравине | Много висока |

РАЗМЕРИ

| | |
|-----------------------|---------------------------|
| Maximum Standard size | 305 mm x 600 mm x 0,25 mm |
| Maximum Standard size | 305 mm x 600 mm x 0,50 mm |
| Стандартен размер | 100 mm x 100 mm x 0,50 mm |

УКАЗАНИЯ ЗА УПОТРЕБА

- Отстранете защитното фолио на емулсията. Времето за експонация зависи от мощността на лампата:
 - около 1'30" ~ 1'45" при светлинен източник с подходящ спектър и мощност 2 x 30W за TAMPODUR AP.
 - около 1'50" ~ 2'20" при светлинен източник с подходящ спектър и мощност 90W за TAMPODUR RP.

Недостатъчно време за експонация води до порозна емулсия

с ниска устойчивост на ецване, а прекалено дълго време за експонация води до загуба на разделителната способност и трудно стрипване на емулсията.

- За растеризация на образа се експонира повторно с филм с 80 ~ 100 lpi / 70 ~ 80%.

Негативите трябва да са контрастни (най-добре да се ползва филм от фотонаборен автомат) и с огледален образ за да може емулсията да прилепне плътно към клишето. Прилага се притискане, най-добре с вакуум. Употребата на матов филм увеличава времето за експонация, а блед тонер от лазерен принтер влошава качеството на образа.

- Проявете експонираното клише с проявител TAMPODUR AQUADEV AP, който е на водна основа и не поврежда емулсията и повърхността на клишето. Температурата на проявителя трябва да се поддържа в диапазона 21 - 30°C. Проявяването става във вана. След 20-30 сек повърхността на клишето се изтъква нежно в продължение на поне 15 сек с мека четка или памучен тампон, клишето се вади от проявителя, изплаква се с вода и се изсушава на въздуха.

При необходимост преди гравирание може емулсията да се рутушира с TAMPODUR FIX, който се доставя в бутилки по 100мл. Ретушът трябва да изсъхне преди клишето да се гравира.

- Гравирането може да се изпълни с водноразтворимия TAMPODUR AQUATECH или с друг реактив като железен хлорид, азотна киселина или натриев персулфат. При работа с TAMPODUR AQUATECH ецването на стоманените клишета става във вана с температура 22 - 25°C и за време 90 ~ 120 сек се получава дълбочина на образа 20 ~ 25 микрона. За да се получи равномерен образ е препоръчително по време на гравирание клишето да се разтърква нежно с мека четка. Възможно е да се използва и апаратура за автоматично ецване на клишетата. Препоръчителните концентрации за гравирание с други химикали са:

- азотна киселина 36 Ве разреждана до 15% (85% вода + 15% азотна киселина 36 Ве) при 20 ~ 24°C
- азотна киселина 14 Ве разреждана до 50% (50% вода + 50% азотна киселина 14 Ве) при 20 ~ 24°C
- железен хлорид 39 ~ 43 Ве при 25 ~ 28°C
- натриев персулфат 20% при 25 ~ 30°C

- Изплакнете гравираното клише обилно с вода и без да го оставяте да изсъхне го потопете за около 1 минута във вана с TAMPODUR AQUASTRIP AP при температура поне 20°C.

За да се прояви стоманеното клише и от двете страни е необходимо повърхността, която не се експонира, да се защити със самозалепващо фолио. Желателно е и двете повърхности да се проявяват, гравират и стрипват едновременно. В противен случай трябва необработваната повърхност да остане добре защитена с плътно черно самозалепващо фолио за времетраенето на целия процес.

Проявител TAMPODUR AQUADEV AP, ецващ препарат TAMPODUR AQUATECH и стрипер за емулсия TAMPODUR AQUASTRIP AP се доставят на прах, от който 1 доза се разваря в 1 литър дестилирана вода. Реактивите във ваните трябва да се сменя периодично: 1 литър реактив се изтощава от обработката на 25 - 30 клишета с размер 10см*10см. Не добавяйте свеж реактив в отработен реактив. За удължаване на живота на вече разтворените във вода реактиви се препоръчва течността от ваните да се пресипва в затворен съд и да се съхранява на прохладно място без да замръзва.

Повече подробности за реактивите има в съответното техническо описание.

*** изложените данни са коректни в максимална степен и се базиран на настоящето познаване на продукта. Няма обаче гаранции за постигнатия резултат поради големия брой приложения и върху продукта няма гаранция. Задължение на потребителя е да направи необходимите проби за да установи пригодността на продукта за неговите цели.